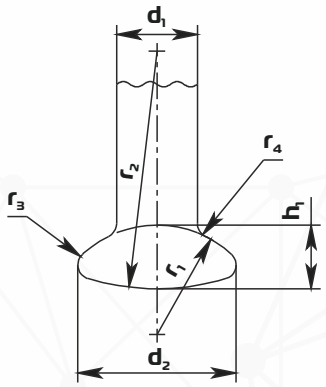
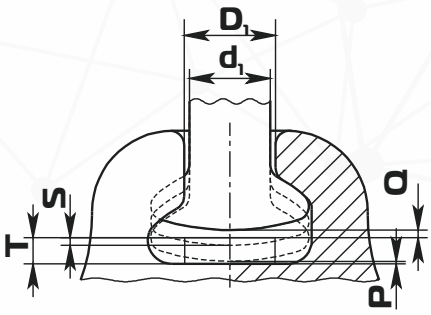
СПРАВОЧНИК

Сферическое шарнирное соединение



Условный размер	Размеры, мм						
	d_1	d_2	h_1	r_1	r_2	r_3	r_4
11	$11{,}9_{-1{,}1}$	$22{,}8_{-1{,}3}$	$9{,}1_{-1{,}2}$	35	35	3,5	$1{,}5^{+1{,}0}$
16	$17{,}0_{-1{,}2}$	$33{,}3_{-1{,}5}$	$13{,}4_{-1{,}3}$	23	50	3,0	$3{,}0^{+1{,}0}_{-0{,}5}$
20	$21{,}0_{-1{,}3}$	$41{,}0_{-1{,}6}$	$19{,}5_{-1{,}4}$	27	60	5,7	3,5±1,0
24	$25{,}0_{-1{,}4}$	$49{,}0_{-1{,}8}$	$21{,}0_{-1{,}7}$	40	70	6,6	$4{,}0^{+1{,}5}_{-1{,}0}$
28	$29{,}0_{-1{,}5}$	$57{,}0_{-1{,}9}$	$23{,}5_{-1{,}8}$	55	80	8,0	$4{,}5^{+1{,}5}_{-1{,}0}$
32	$33{,}0_{-1{,}6}$	$65{,}0_{-2{,}1}$	$27{,}0_{-1{,}9}$	70	90	10,0	$5{,}0^{+1{,}5}_{-1{,}0}$

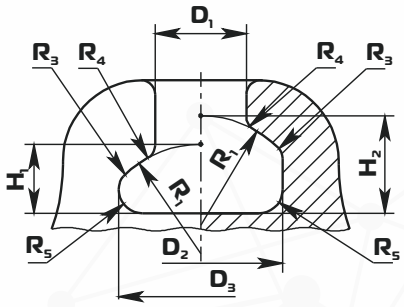
Функциональные размеры сферического шарнирного соединения



d_1 – диаметр стержня
D_1 – диаметр гнезда
S – размер, определяющий надежность фиксации стержня в гнезде
P – зазор между стержнем и днищем гнезда
T – номинальная высота гнезда
Q – минимальный зазор между стержнем и замком

Условный размер	Размеры, мм						
	D_1-d_1		P		S	T	Q
	min	max	min	max	не менее	не менее	не менее
11	0,6	3,0	1,4	3,9	0,9	4,8	1,6
16A	2,2	5,0	1,1	4,0	1,5	5,5	1,6
16B	2,2	5,0	3,6	6,5	1,4	7,9	3,7
20	2,0	5,4	1,0	4,5	2,5	7,0	2,0
24	2,5	6,4	2,5	6,7	2,0	8,7	2,8
28	3,0	7,4	2,5	7,2	2,8	10,0	3,0
32	3,0	7,9	3,0	8,2	3,3	11,5	3,5

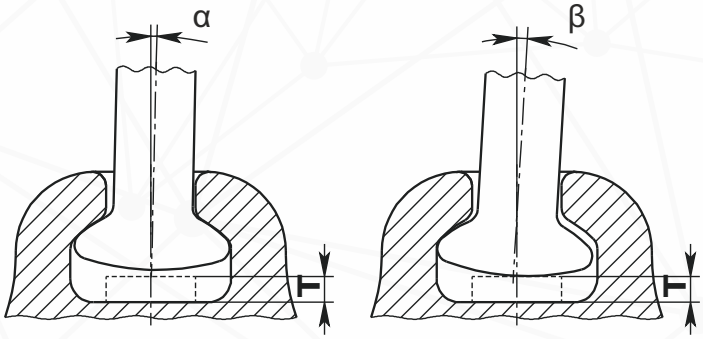
Геометрические размеры гнезда шапки



Условный размер	Размеры, мм								
	D_1	D_2=D_3	H_1	H_2		R_1	R_3	R_4	R_5
				для W-замка	для V-замка				
11	$12{,}5^{+1{,}3}$	24,5	$10{,}5^{+1{,}3}$	15,5	16,3	35	4	1,5	4
16A	$19{,}2^{+1{,}6}$	34,5	$14{,}5^{+1{,}6}$	20,5	21,6	23	3	3,0	5
16B	$19{,}2^{+1{,}6}$	34,5	$17{,}0^{+1{,}6}$	25,0	25,5	23	3	3,0	5
20	$23{,}0^{+2{,}1}$	42,5	$20{,}5^{+2{,}1}$	28,5	29,3	27	6	3,5	7
24	$27{,}5^{+2{,}5}$	51,0	$23{,}5^{+2{,}5}$	32,5	33,5	40	5	4,0	10
28	$32{,}0^{+2{,}9}$	59,0	$26{,}0^{+2{,}9}$	36,5	37,4	55	8	4,5	12
32	$36{,}0^{+3{,}3}$	67,5	$30{,}0^{+3{,}3}$	42,0	43,0	70	10	5,0	14

Отклонение стержня в гнезде

Средний угол отклонения стержня при скольжении его в гнезде должен соответствовать размеру α, средний угол отклонения стержня при качании в гнезде – β.



Условный размер	Угол отклонения	
	α	β
11	1,3	12,0
16A	4,0	9,5
16B	4,0	12,0
20	3,3	9,0
24	2,7	10,0
28	2,5	9,0
32	2,0	9,0

ЮАИЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

АО «Южноуральский арматурно-изоляторный завод»
457040, Челябинская область, г. Южноуральск, ул. Заводская, 1Е
Тел: +7 (35134) 9-85-64
e-mail: aiz@aiz.ru
www.aiz.ru